

ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION

in accordance with ISO 14025, ISO 21930 and EN 15804

Eier av deklarasjonen:	IDT Solutions AS
Programoperatør:	Næringslivets Stiftelse for Miljødeklarasjoner
Utgiver:	Næringslivets Stiftelse for Miljødeklarasjoner
Deklarasjonsnummer:	NEPD-2860-1554-NO
Publiseringsnummer:	NEPD-2860-1554-NO
ECO Platform registreringsnummer:	-
Godkjent dato:	28.05.2021
Gyldig til:	28.05.2026

Ergolift Angle høydejusterbart 2-beins system

IDT Solutions AS



www.epd-norge.no



Generell informasjon

Produkt:

Ergolift Angle høydejusterbart 2-beins system

Programoperatør:

Næringslivets stiftelse for Miljødeklarasjoner
Postboks: 5250 Majorstuen, 0303 Oslo
Telefon: +47 23 08 80 00
e-mail: post@epd-norge.no

Deklarasjonsnummer:

NEPD-2860-1554-NO

ECO Platform registreringsnummer:

Deklarasjonen er basert på PCR:

EN 15804:2012+A1:2013 tjener som kjerne-PCR
NPCR 026:2018 Part B for furniture

Erklæring om ansvar:

Eieren av deklarasjonen skal være ansvarlig for den underliggende informasjon og bevis. EPD Norge skal ikke være ansvarlig med hensyn til produsent informasjon, livsløpsvurdering data og bevis.

Deklarert enhet:

1 Pcs Ergolift Angle høydejusterbart 2-beins system

Deklarert enhet med opsjon:

A1,A2,A3,A4,A5

Funksjonell enhet:

Generelt om verifikasjon av EPD fra verktøy:

Uavhengig verifikasjon av data, annen miljøinformasjon og EPD er foretatt etter ISO 14025:2010, kapittel 8.1.3 og 8.1.4. Individuell tredjepartsverifisering av hver EPD er ikke nødvendig når verktøyet er i) integrert i bedriftens miljøstyringssystem, ii) prosedyrer for bruk av verktøyet er godkjent av EPD-Norge og iii) prosessen granskes årlig. Se vedlegg G i EPD-Norges retningslinjer for ytterligere informasjon om EPD-verktøy.

Verifikasjon av EPD-verktøy:

Uavhengig tredjepartsverifikasjon av verktøy, bakgrunnsdata og test-EPD er gjort i henhold til EPD-Norge sine prosedyrer og retningslinjer for verifisering og godkjenning av EPD-verktøy.

Erik Svanes, Norsus AS

(krever ikke signatur)

Eier av deklarasjonen:

IDT Solutions AS
Contact person: Pål Ødemark
Phone: +47 61 16 52 60
e-mail: paal.odemark@idt.no

Produsent:

IDT Solutions AS

Produksjonssted:

IDT Solutions AS
Lenagata 131 2850 Lena
Norway

Kvalitet/Miljøsystem:

NS-EN ISO 9001 : 2008 NS-EN ISO 14001 : 2004

Org. no.:

992 951 222

Godkjent dato: 28.05.2021

Gyldig til: 28.05.2026

Årstall for studien:

2020

Sammenlignbarhet:

EPDer fra andre programoperatører er ikke alltid sammenlignbare med EPDer for møbler publisert gjennom EPD-Norge.

Miljødeklarasjonen er utarbeidet av:

Deklarasjonen er utarbeidet og verifisert ved bruk av EPDverktøy Ica.tools ver EPD2020.11, utviklet av LCA.no AS. EPDverktøyet er integrert i bedriftens miljøstyringssystem, og godkjent av EPD-Norge

EPD er utarbeidet av:

Hege Merethe Snoen

Bedriftsspesifikke data og EPD er kontrollert av:

Pål Ødemark

Godkjent:

Sign



Håkon Hauan, Daglig leder EPD-Norge

Sentrale miljøindikatorer	Enhet	Vugge til port A1 - A3
Global warming	kg CO2 eqv	68,73
Totalt energiforbruk	MJ	759,39
Amount of recycled materials	%	8,88

Produkt

Markedsområde:

Norden

Produktbeskrivelse:

Ergolift Angle kan monteres under bordplater til kontorbord.

Produktspesifikasjon:

Ergolift Angle har rektangulære løftesøyler med 500mm eller 650mm høydeintervall. Alle deler av stål og aluminium er pulverlakkert i fargene sølv, sort eller hvit. Sargdelene har fast lengde som tilpasses etter lengden på bordplaten.

Kan brukes til bordplater med lengde fra 800 mm til 2200 mm.

Se www.idt.no for mer informasjon.

Tekniske data:

Standby power: 0,1W

Lydnivå: 40 db

Løftekapasitet: 150 kg

Løfteintervall: 68 - 118 cm, 2-leddet

Løfteintervall: 62 - 127 cm, 3-leddet

Stativbredde: 800 mm - 2000 mm

Farger: Sølv, hvit og sort

Vekt: 20,5 kg

Levetid, produkt:

15 år

Levetid, bygg:

Material	kg	%	Resirkuleringsandel i materialet (kg)	Resirkuleringsandel i materialet (%)
Steel	17,25	91,51	1,25	7,22
Metal - Aluminium	1,36	7,22	0,41	30,00
Metal - Steel	0,24	1,27	0,00	0,00

Emballasje	kg		Resirkuleringsandel i materialet (kg)	Resirkuleringsandel i materialet (%)
Packaging - Cardboard	0,80		0,18	22,67
Packaging - Plastic	0,10		0,00	0,00

LCA: Beregningsregler

Deklarert enhet:

1 Pcs Ergolift Angle høydejusterbart 2-beins system

Cut-off kriterier:

Alle viktige råmaterialer og all viktig energibruk er inkludert. Produksjonsprosessen for råmaterialene og energistrømmer som inngår med veldig små mengder (mindre enn 1%) er ikke inkludert. Disse cut-off kriteriene gjelder ikke for farlige materialer og stoffer.

Datakvalitet:

Spesifikke data for produktsammensetningen er fremskaffet av produsenten. De representerer produksjonen av det deklarete produktet og ble samlet inn for EPD-utvikling i det oppgitte året for studien. Bakgrunnsdata er basert på registrerte EPDer i henhold til EN 15804, Østfoldforskning sine databaser, ecoinvent og andre LCAdatabaser. Datakvaliteten for råmaterialene i A1 er presentert i tabellen nedenfor.

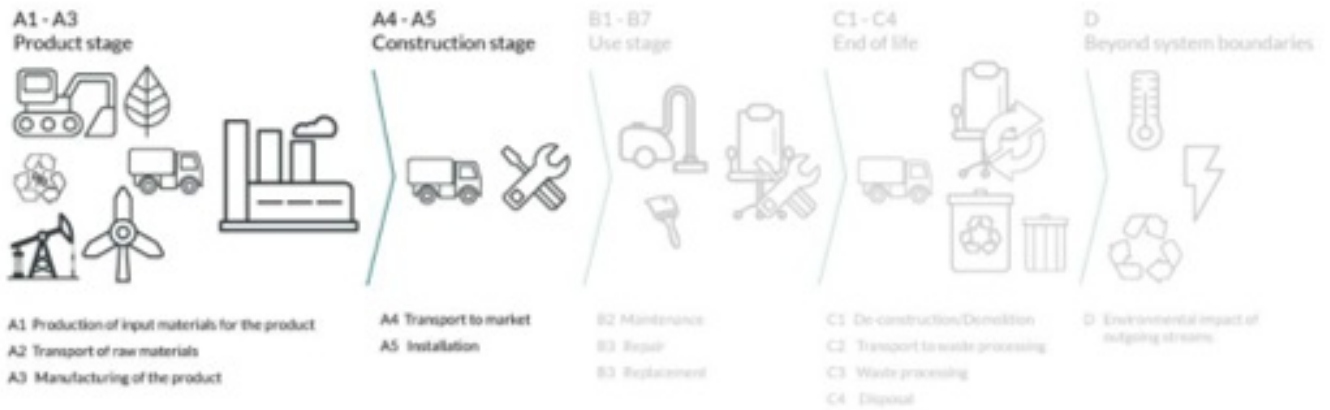
Material	Kilde	Data kvalitet	År
Metal - Aluminium	ecoinvent 3.4	Database	2017
Metal - Steel	ecoinvent 3.4	Database	2017
Metal coating - Powder coating on aluminium	ecoinvent 3.4	Database	2017
Metal coating - Powder coating on steel	ecoinvent 3.4	Database	2017
Packaging - Plastic	ecoinvent 3.4	Database	2017
Packaging - Cardboard	NORSUS	Database	2018
Steel	NEPD-2520-1267	EPD	2020

Systemgrenser:

Prosesskjema
 Inneholder ikke elektroniske komponenter

Flytskjemaet nedenfor illustrerer systemgrensene for analysen:

Flytskjema for Møbel A1-A5



Understellene i sort og hvit utførelse



Teknisk tilleggsinformasjon

LCA: Scenarier og annen teknisk informasjon

Følgende informasjonen beskriver scenariene for modulene i EPDen.

Transport fra produksjonssted til bruker (A4)

Type	Kapasitetsutnyttelse inkl retur %	Kjøretøytype	Distanse km	Brennstoff/Energi forbruk	Enhet	Verdi (l/t)
Bil	38,8 %	Truck, 16-32 tonnes, EURO 6	400	0,043626	l/tkm	17,45
Jernbane					l/tkm	
Båt					l/tkm	
Annet					l/tkm	

Byggefase A5

	Enhet	Verdi
Hjelpematerialer	kg	
Vannforbruk	m ³	
Elektrisitetsforbruk	kWh	
Andre energikilder	MJ	
Materialtap	kg	
Materialer fra avfallsbehandling	kg	0,9000
Støv i luften	kg	
VOC utslipp	kg	

LCA: Resultater

LCA resultatene er presentert under for den deklarete enheten som er definert på side 2 av EPD dokumentet.

Systemgrenser (X=inkludert, MND=modul ikke deklart, MNR=modul ikke relevant)

Product stage					Construction installation stage	User stage							End of life stage				Beyond the system boundaries
Råmaterialer	Transport	Tilvirkning	Transport	Konstruksjons/ installasjonsfase	Bruk	Vedlikehold	Reparasjon	Utskiftinger	Renovering	Operasjonell energibruk	Operasjonell vannbruk	Demontering	Transport	Avfallsbehandling	Avfall til sluttbehandling	Gjenbruk/gjenvinning/ resirkulering- potensiale	
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D	
X	X	X	X	X	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	

Miljøpåvirkning (Environmental impact)

Parameter	Unit	A1	A2	A3	A4	A5
GWP	kg CO ₂ -eq	6,72E+01	1,46E+00	9,31E-02	1,31E+00	4,55E-02
ODP	kg CFC11 -eq	1,33E-06	2,67E-07	8,81E-09	2,46E-07	4,80E-09
POCP	kg C ₂ H ₄ -eq	2,26E-02	2,16E-04	2,09E-05	1,98E-04	7,28E-06
AP	kg SO ₂ -eq	2,34E-01	3,47E-03	4,35E-04	3,07E-03	1,55E-04
EP	kg PO ₄ ³⁻ -eq	3,67E-02	4,59E-04	1,05E-04	4,03E-04	3,18E-05
ADPM	kg Sb -eq	2,39E-04	4,38E-06	1,53E-06	4,06E-06	1,27E-07
ADPE	MJ	6,46E+02	2,14E+01	9,44E-01	1,97E+01	5,46E-01

GWP Global warming potential; ODP Depletion potential of the stratospheric ozone layer; POCP Formation potential of tropospheric photochemical oxidants; AP Acidification potential of land and water; EP Eutrophication potential; ADPM Abiotic depletion potential for non fossil resources; ADPE Abiotic depletion potential for fossil resources

Leseeksempel 9,0 E-03 = 9,0*10⁻³ = 0,009

*INA Indicator Not Assessed

Ressursbruk (Resource use)

Parameter	Unit	A1	A2	A3	A4	A5
RPEE	MJ	4,82E+01	3,18E-01	1,23E+01	2,91E-01	1,81E+00
RPEM	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
TPE	MJ	4,82E+01	3,18E-01	1,23E+01	2,91E-01	1,81E+00
NRPE	MJ	6,75E+02	2,19E+01	1,62E+00	2,02E+01	5,83E-01
NRPM	MJ	3,27E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
TRPE	MJ	6,78E+02	2,19E+01	1,62E+00	2,02E+01	5,83E-01
SM	kg	1,84E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
RSF	MJ	0,00E+00	0,00E+00	2,13E-03	0,00E+00	0,00E+00
NRSF	MJ	3,23E-04	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
W	m ³	6,05E+00	4,13E-03	6,78E-04	3,82E-03	3,08E-04

RPEE Renewable primary energy resources used as energy carrier; RPEM Renewable primary energy resources used as raw materials; TPE Total use of renewable primary energy resources; NRPE Non renewable primary energy resources used as energy carrier; NRPM Non renewable primary energy resources used as materials; TRPE Total use of non renewable primary energy resources; SM Use of secondary materials; RSF Use of renewable secondary fuels; NRSF Use of non renewable secondary fuels; W Use of net fresh water

Leseeksempel $9,0 \text{ E-}03 = 9,0 \cdot 10^{-3} = 0,009$

*INA Indicator Not Assessed

Livsløpets slutt - Avfall (End of life - Waste)

Parameter	Unit	A1	A2	A3	A4	A5
HW	kg	2,14E-02	1,29E-05	2,09E-06	1,19E-05	4,76E-07
NHW	kg	3,75E+01	1,17E+00	1,23E-01	1,08E+00	3,58E-02
RW	kg	INA*	INA*	INA*	INA*	INA*

HW Hazardous waste disposed; NHW Non hazardous waste disposed; RW Radioactive waste disposed

Leseeksempel $9,0 \text{ E-}03 = 9,0 \cdot 10^{-3} = 0,009$

Livsløpets slutt - Utgangsfaktorer (End of life - Output flow)

Parameter	Unit	A1	A2	A3	A4	A5
CR	kg	6,40E-06	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
MR	kg	4,67E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	7,78E-01
MER	kg	4,82E-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	5,04E-03
EEE	MJ	INA*	INA*	INA*	INA*	INA*
ETE	MJ	INA*	INA*	INA*	INA*	INA*

CR Components for reuse; MR Materials for recycling; MER Materials for energy recovery; EEE Exported electric energy; ETE Exported thermal energy

Leseeksempel $9,0 \text{ E-}03 = 9,0 \cdot 10^{-3} = 0,009$

*INA Indicator Not Assessed

Norske tilleggskrav

Klimagassutslipp fra bruk av elektrisitet i produksjonsfasen

Nasjonal produksjonsmiks fra import, lavspenning (inkludert produksjon av overføringslinjer, i tillegg til direkte utslipp og tap i nett) er brukt for anvendt elektrisitet i produksjonsprosessen (A3). Bakgrunnsdata er presentert i tabellen under. Karakteriseringsfaktorer fra EN15804:2012+A1:2013 er benyttet.

Elektrisitetsmiks	Datakilde	Mengde	Enhet
El-mix, Norway (kWh)	ecoinvent 3.4	31,04	g CO ₂ -ekv/kWh

Farlige stoffer

Produktet er ikke tilført stoffer fra REACH Kandidatliste eller den norske prioritetslisten.




Inneklima

Ingen påvirkninger av inn klima

Additional environmental information

Bibliografi

NS-EN ISO 14025:2010 Miljømerker og deklarasjoner - Miljødeklarasjoner type III - Prinsipper og prosedyrer.
 NS-EN ISO 14044:2006 Miljøstyring - Livsløpsvurderinger - Krav og retningslinjer
 NS-EN 15804:2012+A1:2013 Bærekraftig byggverk - Miljødeklarasjoner - Grunnleggende produktkategoriregler for byggevarer
 ISO 21930:2017 Sustainability in buildings and civil engineering works - Core rules for environmental product declarations of construction products.
 ecoinvent v3, Allocation, cut-off by classification, Swiss Centre of Life Cycle Inventories.
 Iversen et al., (2018) eEPD v3.0 - Background information for EPD generator system. LCA.no rapportnummer 04.18
 Vold et al., (2019) EPD generator for Norsk Industri, Background information for industry application and LCA data, LCA.no rapportnummer 06.19.
 NPCR Part A: Construction products and services. Ver. 1.0. April 2017, EPD-Norge.
 NPCR 026 Part B for Furniture. Ver. 2.0 October 2018, EPD-Norge.

 epd-norge.no The Norwegian EPD Foundation	Programoperatør og utgiver Næringslivets Stiftelse for Miljødeklarasjoner PostBoks 5250 Majorstuen, 0303 Oslo, Norge	Telefon: +47 23 08 80 00 e-post: post@epd-norge.no web: www.epd-norge.no
	Eier av deklarasjon IDT Solutions AS Lenagata 131 2850 Lena	Telefon: +47 61 16 52 60 e-post: paa.odemark@idt.no web: https://www.idt.no/
	Forfatter av livsløpsrapporten LCA.no AS Dokka 1C 1671 Kråkerøy	Telefon: +47 916 50 916 e-post: post@lca.no web: www.lca.no
	Utvikler av EPD-generator LCA.no AS Dokka 1C, 1671 Kråkerøy	Telefon: +47 916 50 916 e-post: post@lca.no web: www.lca.no